

TUBI AL CARBONIO PER BASSE TEMPERATURE ASTM A333 - ASME SA333

Tubi senza saldatura e saldati

IMPIEGO Convogliamento fluidi a basse temperature

TIPO DI ACCIAIO Grado 6

ESECUZIONE

- Senza saldatura
- Saldati

TOLLERANZE **SPESSORE**
+ non specificato (delimitato dalla massa)/-12,5%

DIAMETRO ESTERNO

Diametro (mm)	Tolleranza (mm)
10,3 < D ≤ 48,3	+0,4 / -0,8
48,3 < D ≤ 114,3	+0,8 / -0,8
114,3 < D ≤ 219,1	+1,6 / -0,8
219,1 < D ≤ 457	+2,4 / -0,8
457 < D ≤ 660	+3,2 / -0,8
660 < D ≤ 864	+4,0 / -0,8
864 < D ≤ 1219	+4,8 / -0,8

OVALIZZAZIONE

Nei limiti di tolleranza del diametro esterno

MASSA

La massa per unità di lunghezza per tubi ≤ 323,8mm non dovrà variare di +10% / -3,5% di quanto specificato

Per i tubi > 323,8mm la massa per unità di lunghezza non dovrà variare di +10% / -5% di quanto specificato

I parametri di riferimento sono da identificarsi nella norma ANSI B36.10 e ANSI B36.19 mentre per le dimensioni non standardizzate dovrà essere applicata la seguente equazione:
 $M = t(D-t) \times C$

Eventuali restrizioni sono indicate nella norma

RETTILINEITÀ

- Ragionevolmente rettilinei

TUBI AL CARBONIO PER BASSE TEMPERATURE

ASTM A333 - ASME SA333

Tubi senza saldatura e saldati

MARCATURA	<p>I tubi con $D \leq 48,3\text{mm}$ saranno identificati tramite targhetta applicata ad una estremità del fascio</p> <p>I tubi con $D > 48,3\text{mm}$ saranno marcati in modo leggibile a 300mm ad una estremità con le seguenti informazioni:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Nome o marchio del fabbricante➤ Norma di riferimento➤ Grado di acciaio➤ Numero di colata➤ Temperatura di esecuzione della prova di resilienza➤ Diametro e spessore➤ Lunghezza➤ Peso➤ Eventuali prescrizioni supplementari
CERTIFICAZIONE	UNI EN 10204
GAMMA DIMENSIONALE	ASME B36.10