

TUBI PER IMPIEGHI STRUTTURALI

UNI EN 10210 1-2

Profilati cavi finiti a caldo di acciai non legati e a grano fine

IMPIEGO	Tubi per strutture metalliche civili e industriali
TIPO DI ACCIAIO	S235 - S275 - S355 - S420 - S460
ESECUZIONE	<ul style="list-style-type: none">➤ Senza saldatura➤ Saldati longitudinalmente (ERW-SAW)➤ Saldati elicoidalmente
TOLLERANZE	<p>DIAMETRO ESTERNO Senza saldatura e saldati: +/-1% con un minimo di +/-0,5mm a un massimo di 10mm</p> <p>SPESSORE</p> <ul style="list-style-type: none">• Senza saldatura e saldati: + non specificato, limitato dalla tolleranza della massa /-10%• Profilati senza saldatura: +25% / -12,5% <p>OVALIZZAZIONE 2% per i profilati cavi con un rapporto D/t ≤100</p> <p>MASSA</p> <ul style="list-style-type: none">• Senza saldatura: -6% / +8% sul singolo profilato• Saldati: +/-6% sul singolo profilato <p>RETTILINEITÀ</p> <ul style="list-style-type: none">• 0,2% sulla lunghezza totale e non più di 3mm/m
MARCATURA	<p>Ciascun profilato cavo è marcato mediante idonei metodi e riporta le seguenti informazioni:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Norma e grado➤ Nome o marchio del produttore➤ Diametro e spessore➤ Numero di identificazione, ad esempio il numero di colata o il numero d'ordine➤ Il marchio dell'ente di controllo esterno se applicabile <p>Qualora i prodotti siano forniti in fasci, la marcatura può essere applicata con targhetta saldamente attaccata al fascio</p>
CERTIFICAZIONE	UNI EN 10204
GAMMA DIMENSIONALE	UNI EN 10210-2