

TUBI PER USI GENERICI UNI EN 10216-1

Tubi senza saldatura di acciaio non legato

IMPIEGO	Impianti a pressione e temperatura ambiente
TIPO DI ACCIAIO	P195TR1-P195TR2/P235TR1-P235TR2/P265TR1-P265TR2
ESECUZIONE	➤ Senza saldatura
TOLLERANZE	SPESSORE E DIAMETRO ESTERNO

Diametro (mm)	Tolleranza D	Tolleranza di t per ciascun rapporto t/D			
		≤0,025	>0,025 ≤0,050	>0,050 ≤0,10	>0,10*
D ≤219,1	+/-1% o +/-0,5mm	+/-12,5% o +/-0,4mm qualunque sia il maggiore			
D >219,1	qualunque sia il maggiore	+/-20%	+/-15%	+/-12,5%	+/-10%*

*Per i diametri esterni con $D \geq 355,6\text{mm}$ è ammesso eccedere lo spessore di parete superiore "t", localmente, di un ulteriore 5%

MASSA

Applicare le disposizioni della UNI EN 10220 in merito al rapporto massa per unità di lunghezza

RETTILINEITÀ

- ≤0,0015 lunghezza
- Gli scostamenti eccedenti 1 metro non devono essere maggiori di 3mm

MARCATURA	La marcatura deve essere applicata indelebilmente ad almeno una estremità. Per i tubi con diametro esterno $D \leq 51\text{mm}$ la marcatura può essere sostituita da un'etichetta applicata al fascio o all'imballaggio dei tubi La marcatura deve comprendere le seguenti informazioni: ➤ Nome o marchio del produttore ➤ Numero della presente norma europea e grado di acciaio Eventuali richieste aggiuntive saranno concordate in fase d'ordine
------------------	---

CERTIFICAZIONE	UNI EN 10204
-----------------------	--------------

GAMMA DIMENSIONALE	UNI EN 10220
-------------------------------	--------------