

TUBI PER IMPIEGHI AD ALTE TEMPERATURE UNI EN 10216-2

Tubi legati e non legati per trasporto di fluidi ad elevate temperature

IMPIEGO Impianti per impieghi a pressione

TIPO DI ACCIAIO P235GH - P265GH

ESECUZIONE ➤ Senza saldatura

TOLLERANZE **SPESSORE**

Diametro (mm)	Tolleranza t con rapporto t/D			
	≤0,025	>0,025 ≤0,050	>0,050 ≤0,10	>0,10
D ≤219,1	+/-12,5% o +/-0,4mm (qualunque sia il maggiore)			
D >219,1	+/-20%	+/-15%	+/-12,5%	+/-10%
D >355,6	localmente valore accettato +5%			

DIAMETRO ESTERNO

Diametro (mm)	Tolleranza (mm)
D ≤219,1	+/-1% o +/-0,5mm (qualunque sia il maggiore)
D >219,1	

OVALIZZAZIONE

Nei limiti di tolleranza del diametro esterno

MASSA

Le tolleranze di massa per unità di lunghezza sono riconducibili alle disposizioni della UNI EN 10220

RETTILINEITÀ

- ≤0,0015 lunghezza
- ≤3mm in relazione ad 1 metro di lunghezza

MARCATURA Ogni tubo dovrà essere marcato con vernice indelebile ad una estremità

I tubi con D ≤51mm possono essere identificati con una targhetta applicata ad una estremità del fascio

La marcatura dovrà includere le seguenti informazioni:

- Nome del produttore
- Numero della norma europea
- Categoria nel caso di tubi non legati
- Marchio ispettore
- Numero identificativo

CERTIFICAZIONE UNI EN 10204

**GAMMA
DIMENSIONALE** UNI EN 10220