

TUBI SALDATI PER IMPIEGHI STRUTTURALI UNI EN 10219 1-2

Profilati cavi formati a freddo di acciai non legati e a grano fine

IMPIEGO Tubi per strutture saldate

TIPO DI ACCIAIO S235 - S275 - S355 - S420 - S460

ESECUZIONE

- Saldati longitudinalmente (ERW-SAW)
- Saldati elicoidalmente

TOLLERANZE **DIAMETRO ESTERNO**
+/-1% con un minimo di 0,5mm e un massimo di 10mm

SPESSORE

Diametro (mm)	Tolleranza (mm)
D ≤406,4	t ≤5mm +/-10%
	t >5mm +/-0,5mm
D >406,4	+/-10% con un massimo di 2mm

OVALIZZAZIONE

2% per i profilati cavi con un rapporto D/t ≤100

MASSA LINEICA

+/-6% sul singolo profilato

RETTILINEITÀ

0,2% sulla lunghezza totale e non più di 3mm/m

TUBI SALDATI PER IMPIEGHI STRUTTURALI

UNI EN 10219 1-2

Profilati cavi formati a freddo di acciai non legati e a grano fine

MARCATURA	Ciascun profilato cavo è marcato mediante idonei metodi e riporta le seguenti informazioni: <ul style="list-style-type: none">➤ Nome o marchio del produttore➤ Norma e grado➤ Diametro e spessore➤ Numero di identificazione, ad esempio il numero di colata o il numero d'ordine➤ Il marchio dell'ente di controllo esterno se applicabile Qualora i prodotti siano forniti in fasci, la marcatura può essere applicata con targhetta saldamente attaccata al fascio
CERTIFICAZIONE	UNI EN 10204
GAMMA DIMENSIONALE	UNI EN 10219-2