

TUBI PER IMPIEGHI MECCANICI UNI EN 10297-1

Tubi di acciaio legato e non legato, di sezione circolare

IMPIEGO Tubi per utilizzi meccanici ed ingegneristici

TIPO DI ACCIAIO E235 - E275 - E315 - E355 - E470 - E420 - E460 - E590 - E730

ESECUZIONE ➤ Senza saldatura

TOLLERANZE **DIAMETRO ESTERNO**

- $D \leq 219,1\text{mm}$: $\pm 1\%$ con un minimo di $\pm 0,4\text{mm}$
- $D > 219,1\text{mm}$: $\pm 1\%$

SPESSORE

- $D \leq 219,1\text{mm}$: $\pm 12,5\%$ con un minimo di $\pm 0,4\text{mm}$
- $D > 219,1\text{mm}$: in base al rapporto spessore/diametro

Tolleranza t con rapporto t/D		
$\leq 0,025$	$> 0,025 \leq 0,050$	$> 0,050$
$\pm 20\%$	$\pm 15\%$	$\pm 12,5\%$

OVALIZZAZIONE

È inclusa nella tolleranza del diametro esterno

RETTILINEITÀ

- $D \leq 33,7\text{mm}$: ragionevolmente rettilinei
- $D > 33,7\text{mm}$: 0,15% sulla lunghezza totale

MARCATURA Ciascun profilato cavo è marcato mediante idonei metodi e riporta le seguenti informazioni:

- Nome o marchio del produttore
- Norma e grado
- Diametro e spessore
- Numero di identificazione, ad esempio il numero di colata o il numero d'ordine
- Il marchio dell'ente di controllo esterno se applicabile

Qualora i prodotti siano forniti in fasci, la marcatura può essere applicata con targhetta saldamente attaccata al fascio

CERTIFICAZIONE UNI EN 10204

**GAMMA
DIMENSIONALE** UNI EN 10220